

ПРОЩАЙ, ГАРАНТИЯ!

←
SPECLIST

**SMITSUBISHI LANCER IX,
1,6 л (2005)**

ВИД РАБОТ

Изготовление системы выпуска

УРОВЕНЬ СЛОЖНОСТИ

Высокий

СТОИМОСТЬ

30 000 р.

ЗАТРАЧЕННОЕ ВРЕМЯ

3,5 часа

„Вы в курсе, что только что подписали с нами пожизненный контракт на обслуживание выпускной системы?“ — поинтересовался мастер, поднося болгарку к катализатору. Да, с custom-тюнингом всегда так. Где сделал — там и обслуживайся!

ТЕКСТ Геннадий Бобров ФОТО Алексей Миляев, Геннадий Бобров



В жизни практически каждого автомобиля (если он не ВАЗ) есть два больших периода — гарантийный и постгарантийный. Наступление последнего, с одной стороны, огорчает, с другой — открывает потрясающие перспективы тюнинга. Lancer IX — одна из самых популярных новых иномарок в России. Количество проданных машин приближается к 300 тысячам, а вот готовых комплектов для их доработки практически нет. Что ж, всегда можно пойти альтернативным путем.

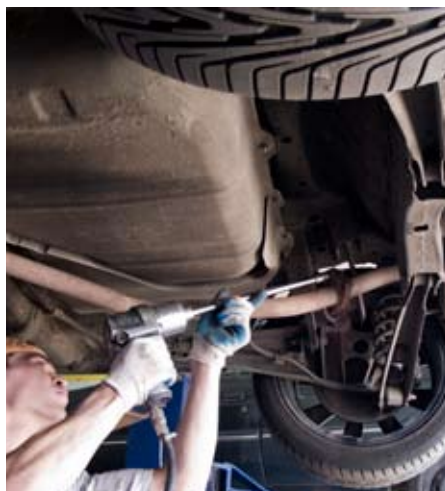
Итак, что больше всего раздражает лично меня в этой машине? Простите, бобры и деревья, но это — экологические нормы Евро IV. Два катализатора на выходе из мотора уничтожают всякое желание касаться педали газа. И это не задняя проблема. Не поминая в суд официального поставщика этих машин на наш рынок (и как следствие — запчастей), могу констатировать, что за первым катализатором идет гибкая гофра, которая имеет свойство разваливаться к половине срока гарантии и поставляется исключительно в сборе с катализатором, что, как вы понимаете, стоит не \$100. Этот дефект практически без дополнительных препонов удаляется по гарантии, а вот после ее окончания возможны варианты...



Один из них был предложен московской компанией АТТ. Это по сути кастом-изготовление выпускной системы от первого катализатора и далее со всеми.

Планируемые действия таковы: вместо катализатора — пламягаситель, вместо резонатора — прямая труба на 52 мм ну и оконечная банка — REMUS (выбор последнего обусловлен пожеланием владельца сделать что-нибудь тихое и не кричащее).

Приступим.



[1] Предварительно смазав все соединительные элементы (для упрощения задачи), демонтируем старую выпускную систему — две шпильки на приемной трубе и две на глушителе. Необходима головка на 13. В принципе, если не охота возиться, можно открутить только шпильки приемной трубы, а далее работать болгаркой.

! ВАЖНО АККУРАТНО ОТНОСИТСЯ К КРЕПЕЖНЫМ РЕЗИНКАМ, Т. К. НЕКОТОРЫЕ ИЗ НИХ БУДУТ ИСПОЛЬЗОВАНЫ В ДАЛЬНЕЙШЕМ ДЛЯ НОВОЙ СИСТЕМЫ



[2] Измеряем углы поворотов на старой системе и используем их для изготовления нового тракта (для этого используется специальный трубогиб).



[3] Изготавливаем патрубок, крепящийся к приемной трубе с гофрой (она необходима для придания гибкости к системе).



[4] Примеряем пламягаситель (он заменяет катализатор и уменьшает шум, создавая дополнительные завихрения).



[5] Необходимо обязательно предусмотреть место для лямбда-зонда (в противном случае вылезет ошибка).



[6] Примеряем систему до основного глушителя.

! ПРИМЕРКА ИДЕТ НА ВЫВЕШЕННОЙ ПОДВЕСКЕ, НО НЕОБХОДИМО РАССЧИТАТЬ СИСТЕМУ ТАКИМ ОБРАЗОМ, ЧТО Б В СЖАТОМ СОСТОЯНИИ НИЧЕГО НИГДЕ НЕ КАСАЛОСЬ — ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ НА ЗАДНИЙ СТАБИЛИЗАТОР.

РЕКОМЕНДАЦИИ

Работа сложная и требующая квалификации. Настоятельно не рекомендуем заниматься ей самостоятельно.



ИНСТРУМЕНТЫ

Сварочный аппарат, трубогиб, набор спецключей, шестигранный на 5 (на 3 — когда закручиваем регулировочный винт в штоке), ключи на 10, 8, 17, 14, 19, 12, 15.

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Очиститель, смазка типа WD-40, бумажные полотенца, медная смазка, защитная краска (термостойкая)



[7] Устанавливаем крепления на кузов (крепления идут в комплекте с глушителем).



[8] Еще одна проверка по месту — и снимаем систему для окончательной сборки.



[9] Перед тем как все окончательно закрепить, вырезаем отверстие под лямбда-зонд.



[10] Ввариваем шайбу-крепление.



[11] Нарезаем резьбу.



[12] Устанавливаем лямбда-зонд.



[13] Собираем систему, окончательно свариваем.



[14] Устанавливаем выпуск на заранее подготовленные места.



P.S.

Все работы проводились в фирменном центре компании АТТ-М. Благодарим сотрудников компании и лично Сергея Мерзояна за огромную помощь, оказанную при проведении фотосъемки и подготовке этого материала. **Информация:** <http://att.ru>, 8 (495) 737-96-32, 780-93-63.